



FCF-15

*Congelador horizontal
tipo cofre*



CARACTERÍSTICAS

- **Acabados**
Gabinete exterior en lamina embozada acabado piel e interior en la mina galvanizada prepintada, con marco perimetral termoformado en poliestireno de alto impacto (HIP'S).
- **Puerta sólida tipo cofre**
Tapa procesada en lamina embozada acabado piel y contratapa en (HIP'S), inyectada con poliuretano en alta densidad.
- **Aislante**
Inyección de poliuretano en 2.5 pulgadas de espesor y agente espumante **100%** Ecológico con cero potencial de calentamiento global (GWP) y cero potencial de agotamiento en la capa de ozono(ODP).
- **Ahorro de Energía**
Cumplimiento con la NOM-022 ENER/SCFI 2008 teniendo un ahorro del 29%.
- **Herrajes**
Bisagras auto equilibradas para soportar puerta tipo cofre en diferentes ángulos de apertura y equipado con chapa de seguridad de 1/4 de vuelta lo cual ayuda a controlar el inventario.



CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

- **Dimensiones Exteriores (mm)**

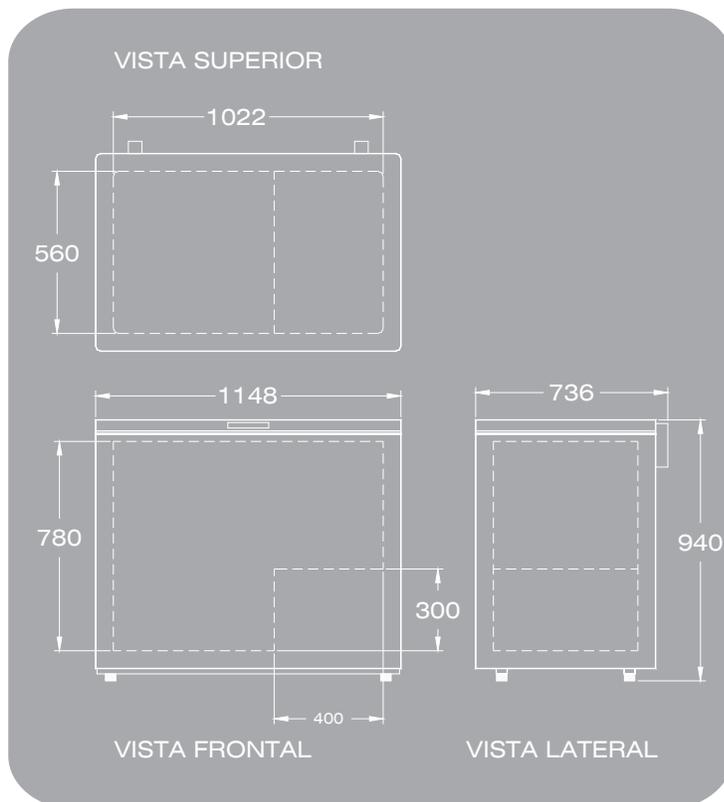
Altura	Ancho	Profundo
940	1148	736

- **Dimensiones Interiores (mm)**

Altura	Ancho	Profundo
780	1022	560

- **Capacidad**

- Pies cúbicos 14
- Litros 380
- Peso Aprox. (kg) 80



SISTEMA DE ENFRIAMIENTO

- **Sistema de refrigeración**
 - Sistema de enfriamiento perimetral (pared fría).
 - Condensador Estático de paredes calientes.
- **Refrigerante**
Gas ecológico R-134a
- **Compresor 1/5 hp de alta eficiencia (Estático).**

SISTEMA ELÉCTRICO

- **Amperaje** 2.5 A
- **Voltaje** 115 V
- **Consumo** 2.66 kWh en 24 h
- **Tomacorriente**
Uso rudo, 2.5m de longitud con enchufe tipo NEMA 5-15P y cubierta final anti-flama. 